

L'assemblée générale annuelle du groupe régional Bourgogne Franche-Comté de la SFEN s'est déroulée le mardi 23 mai 2023 à l'hôtel Mercure de DIJON devant une assistance d'une quinzaine de personnes.

Le Président Régis BAUDRILLART a présenté le rapport moral que vous trouverez ci-dessous :

« ENFIN !

Après trois décennies d'atermolement sur une stratégie énergétique bas carbone réaliste, l'énergie nucléaire apparaît comme incontournable pour de nombreux pays afin d'atteindre les objectifs de réduction des émissions de CO2. Il est en effet urgent d'atteindre rapidement des émissions nettes de CO2 nulles (neutralité carbone) puis de résorber aussi vite que possible le CO2 en excès dans l'atmosphère, pour espérer limiter sur les court, moyen et long termes les impacts du changement climatique.

Les conséquences de la guerre en Ukraine et la faible disponibilité du parc nucléaire français, ont conduit à de fortes tensions sur les réseaux électriques, faisant craindre des coupures pendant l'hiver 2022-2023. Ces éléments ont renforcé dans les opinions publiques la nécessité de disposer d'une énergie moins dépendante des énergies fossiles.

En France, pour comprendre comment nous étions arrivés à une telle situation, une commission d'enquête parlementaire a travaillé 6 mois sur la question de notre perte de souveraineté énergétique. Elle a rendu son rapport le 30 mars 2023. Vous trouverez sur notre site ce rapport ainsi qu'un résumé proposant 30 recommandations, renforçant la nécessité d'un plan ambitieux et constant de relance des projets nucléaires dont un projet de réacteur de 4ème génération.

Après les annonces du Président de la République le 10 février 2022 à Belfort, (6 EPR2 et 8 en option), c'est toute la filière nucléaire qui se mobilise pour réussir cette relance, qui au-delà du soutien de l'opinion publique doit parvenir à pourvoir dans les 10 ans au moins 100 000 emplois supplémentaires pour les 6 prochains EPR2, ce qui implique de rendre attractives les offres de formation aux métiers du nucléaire.

Cette relance passe aussi par une optimisation des procédures administratives d'autorisation, qui vient de faire l'objet d'une loi adoptée par le Parlement. Dans la foulée, cette loi a aussi supprimé l'objectif de réduction à 50% de la part de l'énergie nucléaire d'ici 2035, tout comme le plafond de 63,2 gigawatts de capacité nucléaire totale autorisée. Ce sont des prérequis indispensables pour la mise en service des futurs réacteurs, à l'horizon 2035-2037.

C'est dans ce contexte que la Sfen a entrepris de lancer des opérations permettant d'améliorer son attractivité afin de toucher un public très large sur toutes les questions liées au développement de l'énergie nucléaire, grâce aux travaux de ses sections techniques (publication sur l'économie du nucléaire, webinaires nationaux sur l'EPR2, les SMR et les nouveaux acteurs du nucléaire). En particulier, les webinaires de présentation de nouveaux acteurs de la filière et de leurs projets, dans le cadre de l'appel à projets innovants France 2030, ont permis de montrer tout l'attrait de l'énergie nucléaire pour disposer d'une électricité bas carbone et offrir aux industriels des solutions pour décarboner leurs activités, en s'appuyant par exemple sur des SMR de 4ème génération.

Elle a fait le choix de rendre gratuit l'accès à sa convention annuelle à ses adhérents, et, pour susciter de nouvelles adhésions, a mis en place, à l'occasion de ses 50 ans, le dispositif Welcome aboard qui offre l'adhésion pendant un an à des jeunes embauchés et des doctorants de la filière nucléaire. A ce jour, plus de 300 adhésions ont été recensés au niveau national. Il appartient maintenant au réseau Sfen Jeune génération d'intégrer ces nouveaux adhérents, afin de les fidéliser.

Il faut aussi poursuivre et amplifier nos actions vers les jeunes, en particulier les collégiens et les lycéens, afin qu'ils puissent disposer des éléments d'information les plus pertinents sur l'énergie nucléaire et sur les métiers qui peuvent s'offrir à eux dans cette filière.

C'est dans ce cadre que notre groupe régional participe au club nucléaire BFC placé sous l'égide du campus des métiers et des qualifications-industrie technologique innovante et performante (CMQ-ITIP), dont la raison d'être est de fédérer et animer les acteurs et les parties prenantes de la formation, de l'emploi et des compétences de la filière nucléaire en région (l'Université des Métiers du Nucléaire, Framatome, CEA, Pôle emploi, CMQ-ITIP, General Electric Belfort, Nuclear Valley, EdF, Vallée de l'énergie, l'Union des Industries et métiers de la Métallurgie, le Grand Châlon et la Communauté Urbaine Creusot-Montceau). C'est ainsi que nous avons participé le 9 mars dernier à une journée de sensibilisation des acteurs de l'emploi au lycée Léon Blum du Creusot où notre groupe régional a été sollicité pour présenter l'histoire du nucléaire et le principe de la fission nucléaire. De telles journées seront prochainement organisées à Dijon et Belfort. Nous nous proposons aussi de participer au Festival des Transitions, organisé en région, en octobre novembre 2023, par l'utilisation d'une borne interactive présentant les métiers du nucléaire et la Sfen, en cours d'acquisition.

Pour étendre nos activités vers le nord Franche-Comté, nous nous sommes rapprochés du cluster belfortain de la Vallée de l'énergie avec lequel nous pourrions organiser ou participer à des manifestations sur le nucléaire.

Enfin, nous avons repris les cycles de conférences et de visites que Christian Gondard vous présentera en détail dans son rapport d'activités.

Il ne faut pas oublier les oppositions au développement du nucléaire axées principalement sur les risques d'accident et le devenir des déchets nucléaires. Il est nécessaire de continuer d'expliquer objectivement comment sont maîtrisés ces risques et quelles sont les pratiques de gestion de ces déchets. Evidemment, et nous l'avons constaté lors du débat public sur les projets d'EPR2, certains empêchent le débat, sous prétexte d'un manque de transparence et de démocratie.

N'hésitons pas à souligner qu'en France le développement de l'énergie nucléaire fait l'objet de nombreux débats (CIGEO, Plan National de Gestion des Matières et Déchets Radioactifs, Haut Comité pour la transparence et l'information sur la sécurité nucléaire). Toutefois, il est indispensable que ces débats reposent essentiellement sur des éléments factuels contrôlés.

Pour terminer, je me dois de remercier chaleureusement tous les membres de notre comité d'action pour leur implication dans la vie de notre groupe et pour leur engagement sans faille pour faire avancer le nucléaire, sans oublier nos partenaires : l'Université pour Tous de Bourgogne, Sauvons le Climat, Patrimoine Nucléaire et Climat, l'ARCEA Valduc, Nuclear Valley, le CEA Valduc, pour l'organisation des différents événements qui rythment l'activité de notre groupe régional. »

Du fait de la situation de santé du trésorier Daniel BILLOT, le rapport financier de l'année 2022 qu'il avait préparé a été lu par Jean Claude Niepce. Les principaux éléments sont donnés dans le tableau ci-après :

EXERCICE 2022		Dépenses	Ressources
Trésorerie au	1-janv.-2022		61 291
SFEN Reversement part cotisations 2021		0	
Frais de Fonctionnement		601	
Frais de représentation et communication		138	
BFC Info	341 à 352	0	
Club Jeunes Sociétaires		300	
Manifestations		2 058	
Frais AG		648	
Bilan mouvements stock		228	
Total au	31-décemb. 2022	3 973	0
Bilan de l'activité		-3 973	
Trésorerie au	31-décemb. 2022		57 318

Stock au	01-janv.-2022	204
	variation	228
Stock au	31-décemb. 2022	432

En complément de ce bilan chiffré, le trésorier a émis les commentaires suivants :

SFEN-BFC RAPPORT FINANCIER 2022

- Le bilan spécifique de l'année 2022 est négatif avec un résultat de - 3 973 €

- Nous n'avons pas eu de ressources en 2022

- Dans les années passées et ce jusqu'à l'année 2021, nos ressources provenaient de 3 sources :

1. Subvention et participation de nos partenaires AREVA et EDF
2. Remboursement d'une partie de la cotisation annuelle des adhérents versée à la SFEN centrale (environ 30%)
3. Participation financière des adhérents aux différentes manifestations.

- Nous n'avons pas reçu en 2022 la participation de la SFEN centrale sur le montant des adhésions et sur les renouvellements d'adhésions du fait que le résultat positif de notre trésorerie dépassait trois années de dépenses (Il s'agit d'une nouvelle disposition de la SFEN Centrale ayant pris effet à partir de 2020 et qui nous concerne depuis 2021, comme pour tous les groupes régionaux). Ce remboursement avait été par exemple de 2 511 € en 2019

- Nous n'avons pas eu de subventions de nos partenaires, du fait que les problèmes financiers des entreprises comme AREVA et EDF n'ont pas permis de le faire.

Les dépenses se sont élevées à 3 973 € en 2022

- **Les frais de fonctionnement se montent à 601 €**

- Ces frais concernent :
 - Des fournitures diverses, frais postaux, papeterie, petit matériel, pour une dépense de 239 €
 - L'assurance que nous avons auprès de la MAIF pour 197 €
 - La location d'une salle pour une réunion du comité d'actions, soit 165 €.

- **Les frais de représentation et de communication se montent à 138 €**

- Ils correspondent aux frais de déplacement pour des réunions organisées par la SFEN centrale à Paris, auxquelles a participé notre chargé de communication.

- **Bulletin d'information BFC Info**

- Le bulletin étant maintenant réalisé et diffusé uniquement par voie informatique, nous n'avons pas eu de dépenses pour ce chapitre cette année.
- La diffusion papier par courrier postal a été supprimée devenant négligeable, proche de zéro

- **Club de Jeunes sociétaires : 300 €**

- Nous n'avons pas eu de réunions, conférences ou visites nous amenant des dépenses.
- Les 300 € correspondent à la prise en charge par le groupe régional de la cotisation annuelle d'adhésion des jeunes s'inscrivant comme jeunes sociétaires, soit 30 personnes en 2022.

- **Manifestations pour 2 058 €**

- Ces dépenses ont concerné, d'une part, les frais liés aux conférences données le 17 mars 2022 portant sur l'hydrogène et le 13 octobre dans le cadre de la science en fête, pour un coût de 258,40 €. (Frais de déplacement et cadeaux conférenciers).
- D'autre part, nous avons versé une participation financière aux frais engagés par l'UTB de Chalon sur Saône concernant le déplacement et la visite du site de l'ANDRA de Soulaines d'Huys le 4 avril 2022 et le déplacement et la visite des sites de Cadarache et de ITER effectués du 2 au 4 mars 2022, au bénéfice des adhérents de la SFEN BFC et de l'UTB de Chalon sur Saône. Cette participation a été de 1 800 €.

- **Frais pour l'AG 2022**

- Les dépenses liées à l'organisation de l'AG 2022 se sont montées à 648 € correspondant à la location de la salle à l'hôtel Mercure de Dijon, au vin d'honneur offert aux participants et au cadeau offert au conférencier.

- **Mouvement des stocks**

- Le Groupe régional offre en général un cadeau à nos conférenciers qui consiste en un magnum de vin bourguignon. Cette dépense correspond à la différence entre la valeur du stock entre les 31 décembre 2022 et 2021.

M. Christian Gondard, secrétaire de la SFEN BFC, a ensuite présenté le rapport d'activités, dont le contenu est donné ci-dessous.

« Avant de vous présenter le compte-rendu de nos activités depuis la précédente AG du 20 mai 2022, il convient de rappeler qu'elles se situent dans le contexte national de la SFEN, en commençant par rappeler la vocation de celle-ci : la SFEN est une association scientifique dont l'objectif premier est de favoriser le progrès des sciences et des technologies nucléaires. Avec cet objectif, elle provoque des événements, nationaux ou internationaux, sur des problématiques scientifiques ou technologiques, et met à disposition du public de la documentation (dossiers thématiques, liens internet vers des informations présentes sur d'autres sites). A ce sujet il faut signaler le grand succès des webinaires (conférences

retransmises par visioconférences) qui regroupent souvent plus de 100 participants au niveau national.

La SFEN s'est également donné comme mission de contribuer à l'information du public (professionnels, jeunes, grand public, ...) sur l'ensemble de ces questions, en particulier via les Groupes Régionaux, par des conférences et des visites adaptées. Ce point est fondamental dans le contexte de la relance du nucléaire en France, comme vient de le rappeler notre Président.

L'activité de notre groupe régional est pilotée par le Comité d'Actions qui comporte une vingtaine de membres, et qui s'est réuni à 4 reprises depuis 1 an.

La mission principale de notre groupe régional est une mission de communication et d'information auprès du grand public, en général extérieur à la communauté nucléaire, et notamment auprès des jeunes, en ce qui concerne le nucléaire en tant qu'énergie mais également au niveau des applications de la radioactivité et, surtout dans le contexte actuel de la transition énergétique et des économies d'énergie.

Pour mener à bien cette mission d'information, notre groupe régional BFC s'appuie sur plusieurs outils, dont le bilan pour la période écoulée est donné ci-dessous.

Tout d'abord, la SFEN BFC organise ou participe à des conférences et à des visites d'installations industrielles touchant au nucléaire et à ses activités connexes. Ces manifestations sont organisées, dans une majorité de cas, en liaison avec d'autres associations partenaires et notamment avec l'Université pour Tous de Bourgogne à Chalon sur Saône, et des associations telles que Sauvons Le Climat et Patrimoine Nucléaire et Climat. Ces associations nous permettent d'avoir un auditoire plus important et plus diversifié et souvent moins acquis au nucléaire que le sont les seuls adhérents de la SFEN.

Ainsi 9 conférences pour lesquelles la SFEN BFC était organisatrice ou associée, ont été organisées depuis 1 an ; la liste est donnée dans le tableau ci-dessous :

Date	Lieu -	Titre	Conférencier
30/09/22	Forges de Buffon / Montbard	Le mystère astronomique de Buffon	Eymeric Falize
13/10/22	Lycée Carnot / <u>dijon</u>	Les réseaux électriques	Georges Sapy
05/12/22	IUT Le Creusot	Causeries sur le nucléaire dans le cadre du festival de la transition écologique et numérique	Yves Fournier
28/01/23	<u>Hotel Kyriad / Dijon</u>	L'énergie, enjeux et défis pour l'avenir	Régis Baudrillart
23/02/23	UTB Chalon / visioconférence	Les caractéristiques techniques du réacteur EPR2	Antoine Ménager
09/03/23	Centre Condorcet / Le Creusot	Histoire du Nucléaire	Régis Baudrillart
16/03/23	ESIREM / Dijon	Les réseaux d'électricité	Georges Sapy
23/05/23	<u>Hotel Mercure / dijon</u>	La situation énergétique et la guerre en Ukraine : la guerre à Zaporija	Bruno Comby
25/05/23	Chalon	Les réacteurs innovants : le projet de SMR d' <u>Hexana</u>	Paul Gauthé

Concernant les visites d'installations, la crise sanitaire a continué à perturber en 2022 l'organisation de ces manifestations, puisque seules 2 visites ont pu être réalisées :

Date	lieu	Thème
08/06/22	Bure	Visite du centre de stockage profond de l'ANDRA à Bure
09/03/23	Chalon	Journée nationale de l'Ingénieur visite Fra-Chalon et CETIC

Le Comité d'Actions travaille d'ores et déjà au programme 2023-2024 des conférences et des visites, dont certaines figurent déjà sur le site internet et dans le bulletin mensuel BFC Infos. Vous y êtes cordialement invités.

L'autre support utilisé par la SFEN BFC pour l'information du public est l'animation du site internet du groupe régional (accessible par le lien <https://sfenbourgogne.fr/>). L'accès est libre à tous (pas de mot de passe). Cette animation consiste d'abord en la mise à jour de la liste des activités prévues (conférences, visite) et des documents associés, tels que les résumés des conférences, la présentation des conférenciers et les enregistrements audio et vidéo des conférences. Ces mises à jour sont signalées par l'envoi de campagnes d'emails (près de 200 destinataires). Le site permet également l'accès direct à des informations au niveau national, tel que les liens vidéo vers les webinaires organisés par la SFEN national, et plus récemment l'ensemble des auditions et du rapport émis par la commission d'enquête parlementaire sur les raisons de la perte d'indépendance énergétique de la France. Le fonctionnement et la maintenance du site internet sont assurés grâce aux compétences et au soutien de l'UTB de Chalon, et notamment de son président, Yves Fournier, que nous remercions très chaleureusement de son implication sans faille.

Pour terminer ce panorama des moyens de communications que la SFEN BFC met en œuvre, il faut rappeler la publication mensuelle du bulletin d'information de la SFEN BFC, qui présente un rappel des manifestations prévues par la SFEN BFC, et des actualités du nucléaire aux niveaux régional, national et international.

Enfin signalons que notre collègue Gilbert PESDAYRE représente notre groupe régional au niveau du comité de la communication de la SFEN nationale.

Merci à toutes et tous pour votre attention et votre fidèle soutien à notre association. »

Le rapport moral, le rapport financier ainsi que le rapport d'activités ont été adoptés par 19 voix **pour** (15 présents et 4 pouvoirs), 0 voix **contre** et 0 **abstentions**.

Il a été procédé au renouvellement des membres du comité d'actions, pour le tiers sortant 2023. Les 6 membres concernés du CA étaient :

Mme Virginie Silvert
M. Jean Pierre Durski
M. Yves Fournier
M. Jean Claude Letourneur
M. Pierre Alain Lhote
M. Jean Rebiffe

Madame Silvert, Messieurs Fournier, Letourneur, Lhote et Rebiffe se représentaient. Monsieur Durski ne souhaitait pas se représenter : qu'il soit remercié pour son action au sein du CA depuis toutes ces années. Monsieur Jean Roger Mousset avait présenté sa candidature pour intégrer le CA. Le CA avait souhaité, au titre du tiers sortant 2024, enrichir son panel de compétences par la candidature de Mme Carole Falcand-Desbois.

A l'issue du vote, l'ensemble des candidats ont été ré-élus ou élus avec 19 voix **pour** (15 membres présents + 4 procurations) 0 voix **contre** et 0 **abstentions**.

Les autres membres du comité d'actions dont le mandat se poursuit sont :

M. Baudrillart
M. Billot

M. Brossier
M. Chevillon
M. Chollet
M. Duparay
M. Gondard
M. Monier
M. Niepce
M. Perrat
M. Pescayre
M. Pierre

Le nouveau comité d'action se réunira fin septembre pour procéder à l'élection du bureau exécutif, (Président, vice-président, trésorier et secrétaire).

A l'occasion de cette Assemblée Générale annuelle, Bruno Comby, fondateur et président de l'Association des Ecologistes Pour le nucléaire (AEPN), a donné une conférence sur le thème « **La situation énergétique et le nucléaire en Ukraine : la guerre à Zaporija** ». A cette occasion, il a abordé les sujets suivants :

- l'énergie : au cœur de notre civilisation
- l'énergie en Ukraine
- le nucléaire en Ukraine : les réacteurs VVER, les sites nucléaires, le site de Zaporija,
- la guerre et le nucléaire en Ukraine depuis février 2022 : à Tchernobyl, à Zaporija
- la peur du nucléaire : une arme de guerre
- les risques, ce qui s'est passé
- la situation actuelle : une situation provisoirement stabilisée mais qui reste tendue
- les interventions de l'AEPN dans les medias concernant Zaporija et la situation énergétique mondiale
- les évolutions en cours au niveau du public, chez les politiques, chez les journalistes.

Les planches qu'il a présentées ainsi que l'enregistrement audio de son intervention sont disponibles sur le site de la SFEN BFC par le lien <https://sfenbourgogne.fr/conferences/nucleaire/presentation/302/la-situation-energetique-et-le-nucleaire-en-ukraine-la-guerre-a-zaporija/>