COMPTE RENDU DE L'AG 2024

L'assemblée générale annuelle du groupe régional Bourgogne Franche-Comté de la SFEN s'est déroulée le mardi 14 mai 2024 à l'hôtel Mercure de DIJON devant une assistance de 18 personnes.

Le Président Régis BAUDRILLART a présenté le rapport moral que vous trouverez ci-dessous :

Chers adhérents,
L'année dernière, j'avais commencé mon rapport moral par ENFIN !
En effet, la guerre en Ukraine et les tensions sur le marché de l'énergie ont enfin eu un impact sur les décideurs politiques et sur des opinions publiques qui sont devenues de plus en plus favorables à l'énergie nucléaire.
Ainsi, fin 2023 60% des Français se disent favorables au nucléaire comme moyen de production électrique.
Les décisions gouvernementales sur le nouveau programme nucléaire français articulé autour de la prolongation des centrales actuelles, la construction d'EPR2, l'émergence de nouveaux acteurs pour développer des petits réacteur modulaires, le renouvellement des capacités du cycle du combustible ou le lancement de nouveaux sous-marins lanceurs d'engin ou d'un porte avion destiné à remplacer le Charles de Gaulle ont crédibilisé la volonté de l'Etat pour accroître notre souveraineté et lutter contre le changement climatique.
Le démarrage du chargement du combustible de l'EPR de Flamanville à compter du 8 mai marque une étape importante vers la mise en service de ce réacteur attendu depuis de nombreuses années.
Tous ces programmes ne pourront être conduits à terme que si les besoins en ressources humaines sont satisfaits. Les travaux du GIFEN avaient chiffré à 100000 emplois supplémentaires (soit une augmentation de 30% des emplois actuels de la filière) pour les seuls besoins de la prolongation du parc et de la mise en service des 6 premiers EPR2.
C'est dans ce contexte que s'inscrivent les actions de la Sfen et que nous avons inscrit nos propres actions pour contribuer à améliorer l'attractivité des métiers de la filière et continuer à faire connaitre l'énergie nucléaire.
En termes d'attractivité des métiers, la Sfen s'est engagée au niveau national auprès de l'Université des Métiers du Nucléaire et notre groupe s'investit fortement au sein du club nucléaire Bourgogne Franche-Comté. A l'instar du groupe régional Hauts de France, nous nous sommes équipés d'une borne interactive qui peut être mise à disposition des établissements d'enseignement ou d'évènements autour des métiers et de la réindustrialisation.
Grâce à cette borne, les élèves ou toute personne en recherche d'emploi ou de reconversion professionnelle peut accéder au site « mon avenir dans le nucléaire » et avoir ainsi une visibilité complète sur les métiers, les offres d'emploi ou de stages en entreprise. Aujourd'hui cette borne est pleinement opérationnelle et nous avons un calendrier bien plein pour sa mise à disposition.
Pour nos actions destinées à mieux connaitre l'énergie nucléaire, nous avons continué un cycle de conférence et de visites détaillé par Christian Gondard dans le rapport d'activité.
Afin de faire connaitre et comprendre l'énergie nucléaire, Il faut continuer de rappeler les caractéristiques essentielles de cette énergie en s'aidant d'exemples concrets comme l'ont si bien fait les jeunes qui se sont mobilisés pour la COP28 à Dubaï. Par exemple la fission d'un gramme d'uranium ou de plutonium permet de produire plus de 20 MWh et donc environ 7

MWh électrique, soit la consommation d'un ménage français pendant 1,5 ans, la quantité brute de déchets est aussi de 1g avant conditionnement et de 4g par ménage et par an après conditionnement, l'énergie nucléaire a l'un des plus faibles taux de mortalité pour la production électrique, et parmi toutes les sources de production électrique elle a l'impact le plus faible sur les écosystèmes en raison de ses très faibles émissions de CO2, de son emprise au sol réduite et de ses besoins limités en matériaux.
S'agissant de l'apport du nucléaire pour lutter efficacement contre le réchauffement climatique les bilans électriques de RTE pour 2022 et 2023 sont éloquents.
En 2022 alors qu'une grande partie du parc nucléaire était indisponible, les émissions de CO2 ont atteint 55 g/kWh. En 2023, avec la remontée en disponibilité du parc, grâce aux interventions remarquables d'EDF sur des tuyauteries présentant des défauts de corrosion, les émissions ont atteint un plus bas historique à 32 g/kWh. C'est donc bien le recours aux énergies fossiles qui a permis de passer l'hiver entrainant une forte augmentation des prix de l'électricité, dans un contexte européen de pénurie généralisée créée par l'arrêt des importation massives de gaz russe.
L'arrivée de nouveaux acteurs avec de nouvelles applications va modifier le paysage de l'énergie nucléaire et ouvrir de nouvelles perspectives de développement ainsi qu'un questionnement spécifique en particulier en termes de sûreté et de sécurité. Nous avons donc prévu un cycle de conférence pour ces nouveaux acteurs.
Nous avons déjà eu la chance de recevoir Thierry Grenier de Technicatome pour la présentation du SMR Nuward et Jean-Paul Gauthé de la start-up Hexana pour celle d'un SMR à neutrons rapides refroidi au sodium.

Nous proposerons des conférences sur les projets des entreprises Naarea, OTRERA, Transmutex et Jimmy. L'entreprise Jimmy est la première en France à avoir déposé une demande d'autorisation de création pour son petit réacteur de 10 MWTh destiné à alimenter en chaleur le site de l'industriel Cristal Union à Bazancourt dans la Marne. De plus, cette entreprise a choisi Le Creusot pour implanter son usine de montage de ses réacteurs, avec sans doute la création d'une installation nucléaire pour la fabrication du combustible.
Notre groupe régional va donc poursuivre ses actions sur les deux axes que je viens de mentionner : améliorer l'attractivité des métiers de la filière et faire avancer le nucléaire dans un paysage en pleine évolution.
Pour cela, notre comité d'actions, qui compte désormais des membres de Sfen Jeune Génération et de Women In Nuclear et que je remercie pour son implication sans faille, pourra continuer de compter sur nos partenaires : l'Université pour Tous de Bourgogne, Sauvons le Climat, Patrimoine Nucléaire et Climat, l'ARCEA Valduc, Nuclear Valley, le CEA Valduc, sans oublier le club nucléaire BFC pour l'organisation des différents évènements qui rythment l'activité de notre groupe régional.

***

Le rapport financier de l'année 2023 a été présenté par notre trésorier Daniel BILLOT. Les principaux éléments sont donnés dans le tableau ci-après :

EXERCICE 2023		Dépenses	Ressources
Trésorerie au	**1-janv.-2023**		**57 317**
Produits perçus d'avance			0
Trésorerie théorique	**1-janv.-2023**		**57 317**
E.D.F. Convention			
Framatome Subvention			
Creusot Forge Subvention			
SFEN Reversement part cotisations 2021			
Divers			
Frais AG		1 318	
BFC Info		0	
Club Jeunes Sociétaires		300	
Frais de Fonctionnement		1 298	
Frais de représentation et communication		5 586	
Manifestations		4 201	425
Bilan mouvements stock		96	
Total au	**31-déc.-2023**	**12 797**	**425**
Bilan de l'activité		**-12 372**	
			0
Trésorerie au	**31-déc.-2023**		**44 945**
dont compte chèque			(44 945)
			(0)

Stock au	**01-janv.-2023**	432
	variation	96
Stock au	**31-déc.-2023**	528

Synt - 11/01/2024

En complément de ce bilan chiffré, le trésorier a émis les commentaires suivants :

- *Depuis 2021, les diverses contributions ou subventions de nos partenaires industriels (EDF, CEA, Framatome) ont disparues. Elles sont en partie remplacées par des prises en charge partielles ou totales pour des manifestations que la Sfen BFC organise : transport, repas*
- *Le poste « frais de représentation et communication » a été particulièrement élevé en 2023 ; ceci s'explique par 2 dépenses exceptionnelles : achat de la borne interactive et régularisation de 2 années de prestations en retard pour la société qui gère notre site internet*
- *La question de la prise en charge partielle ou totale par la Sfen nationale de la petite cotisation demandée aux jeunes adhérents n'est toujours pas réglée*
- *Globalement, l'absence du reversement partiel aux groupes régionaux des adhésions perçues par la Sfen nationale est très inconfortable pour un trésorier, puisqu'elle conduit à progressivement vider le « bas de laine » mis en place par les équipes précédentes de la Sfen BFC, du fait de leur bonne gestion. Notre président devra être vigilant au respect de l'engagement pris par la Sfen nationale à maintenir à tout moment une réserve financière pour les groupes régionaux équivalente à 2 ans de dépenses moyennes. Cette situation pourrait survenir dans 3 ans pour la Sfen BFC.*

A l'issue de son intervention, Daniel Billot a informé l'assistance de sa décision de ne pas se représenter au CA à l'occasion de cette AG, et donc de quitter ses fonctions de trésorier. Le président a chaleureusement remercié Daniel pour sa contribution majeure à l'association, en tant que membre, secrétaire puis trésorier. Le renouvellement partiel du CA, qui sera l'objet des élections qui vont suivre, sera l'occasion de désigner un nouveau trésorier.

***

M. Christian Gondard, secrétaire de la SFEN BFC, a ensuite présenté le rapport d'activités, dont le contenu est donné ci-dessous.

AG 2024 – RAPPORT D'ACTIVITES

Avant de vous présenter le compte-rendu de nos activités depuis la précédente AG du 23 mai 2023, il convient de rappeler qu'elles se situent dans le contexte national de la SFEN, en commençant par rappeler la vocation de celle-ci : ***la SFEN est une association scientifique dont l'objectif premier est de favoriser le progrès des sciences et des technologies nucléaires****. Avec cet objectif, elle organise des évènements, nationaux ou internationaux, sur des problématiques scientifiques ou technologiques, et met à disposition du public de la documentation (dossiers thématiques, liens internet vers des informations présentes sur d'autres sites). A ce sujet il faut signaler le grand succès des webinaires (conférences retransmises par visioconférences) qui regroupent souvent plus de 100 participants au niveau national.*

L'activité de notre groupe régional est pilotée par le Comité d'Actions qui comporte une vingtaine de membres, et qui s'est réuni à 4 reprises depuis l'AG précédente.

La mission principale de notre groupe régional est une mission de communication et d'information auprès du grand public, en général extérieur à la communauté nucléaire, et notamment auprès des jeunes, en ce qui concerne le nucléaire en tant qu'énergie mais également au niveau des applications de la radioactivité, dans le contexte actuel de la transition énergétique et des économies d'énergie. Ce point est fondamental dans le contexte de la relance du nucléaire en France, avec notamment de forts besoins en recrutements en région BFC.

Pour mener à bien cette mission d'information, notre groupe régional BFC s'appuie sur plusieurs outils, dont le bilan pour la période écoulée est donné ci-dessous.

Tout d'abord, la SFEN BFC organise ou participe à des conférences et à des visites d'installations industrielles touchant au nucléaire et à ses activités connexes. Ces manifestations sont organisées, dans une majorité de cas, en liaison avec d'autres associations partenaires et notamment avec l'Université pour Tous de Bourgogne à Chalon sur Saône, et des associations telles que Sauvons Le Climat et Patrimoine Nucléaire et Climat. Ces associations nous permettent d'avoir un auditoire plus important et plus diversifié et souvent moins acquis au nucléaire que le sont les seuls adhérents de la SFEN.

Ainsi 13 conférences pour lesquelles la SFEN BFC était organisatrice ou associée, ont été organisées depuis 1 an ; la liste est donnée dans le tableau ci-dessous :

Date	Lieu	Evènement	Titre de la conférence	Orateur
12/10/2023	Lycée Carnot Dijon	Sciences en Fête	L'avenir du nucléaire durable	C KERBOUL
23/05/2023	Hotel Mercure Dijon	AG SFEN BFC	situation des installations nucléaires en Ukraine	B. COMBY
25/05/2023	Maison des Syndicats Chalon	conférence UTB	Le SMR d'Hexana	P GAUTHIER
20/09/23	Maison des Syndicats Chalon	conférence UTB	Bilan de la Commission parlementaire sur l'indépendance énergétique de la France – Synthèse des conclusions et explications détaillées de quelques aspects qui y sont évoqués	M. SIMON
08/11/23	Maison des Syndicats Chalon	conférence UTB	Le projet EPR2 - Questions et réponses autour de ce projet	C. DIONISI
28/11/23	Maison des Syndicats Chalon	conférence UTB	Abel Niepce (1805-1870) : de la Photographie des Couleurs à la découverte de la Radioactivité	JC NIEPCE
23/11/23	salle de la CCI Belfort	Festival des Transitions	Nucléaire et énergie décarbonée : aujourd'hui, et demain ?	E GALICHET
01/12/23	Le Creusot	Festival des Transitions	l'Énergie et le Nucléaire, parlons-en	R. BAUDRILLART
08/02/24	Le Creusot	Semaine des Métiers du Nucléaire	Quels besoins en compétences pour une intégration réussie de l'énergie nucléaire dans un MIX énergétique répondant aux objectifs de la transition énergétique française ?	E. GALICHET
08/02/2024	ENSAM Cluny	Sermaine des métiers du nucléaire	Quels besoins en compétences pour une intégration réussie de l'énergie nucléaire dans un MIX énergétique répondant aux objectifs de la transition énergétique française ?	E. GALICHET
09/02/2024	ENSAM Cluny	Journée Portes ouvertes ENSAM	Climat et Nucléaire : retour sur la COP 28	B. ERBACHER
14/03/24	CCI Belfort	Les enjeux du programme nucléaire français	participation à la table ronde	R. BAUDRILLART
29/04/24	Maison des Syndicats Chalon	conférence UTB	différences techniques entre EPR et EPR2	J. BOYER

Concernant les visites d'installations, malgré les nombreux projets qui avaient été initiés, seules 3 ont pu être réalisées :

Date	Lieu	Visite
15/10/23	Bure	labo CIGEO
15/12/2023	Montbard	Usine Framatome ex Valinox
09/04/2024	Circuit automobile Prenois	Exposition et essais véhicules électriques

Le Comité d'Actions travaille d'ores et déjà au programme 2023-2024 des conférences et des visites, dont certaines figurent déjà sur le site internet et dans le bulletin mensuel BFC Infos. Vous y êtes cordialement invités.

L'autre support utilisé par la SFEN BFC pour l'information du public est l'animation du site internet du groupe régional (accessible par le lien https://sfenbourgogne.fr/). Cette animation consiste d'abord en la mise à jour de la liste des activités prévues (conférences, visite) et des documents associés, tels que les résumés des conférences, la présentation des conférenciers et les enregistrements audio et vidéo des conférences. Ces mises à jour sont signalées par l'envoi de campagnes d'emailings (une trentaine d'envois par an en 2023, vers plus de 300 destinataires). Le site permet également l'accès direct à des informations au niveau national, tel que les liens vidéo vers les webinaires organisés par la SFEN national. Le fonctionnement et la maintenance du site internet sont assurés grâce aux compétences et au soutien de l'UTB de Chalon, et notamment de son président, Yves Fournier, que nous remercions très chaleureusement de son implication sans faille.

L'année 2023 a vu le déploiement d'un nouveau moyen de communication : la borne interactive, qui a été mise en œuvre à 7 occasions :

Date	Lieu
février 2024	ENSAM CLUNY
mars 2024	IUT Besançon
avril 2024	Communauté Urbaine Creusot-Montceau
octobre 2023	Lycée Léon Blum - Le Creusot
oct/nov 2023	Lycée Carnot Dijon
mars 2024	Lycée C. de Gaulle - Dijon
novembre 2023	Lycée Eiffel - Dijon

Après une première phase de déverminage, la borne est maintenant pleinement opérationnelle et fiable. Le public visé est d'abord le monde lycéen et universitaire, et les retours qui nous sont faits sont très positifs au niveau de l'intérêt des jeunes pour la qualité des informations fournies.

Pour terminer ce panorama des moyens de communications que la SFEN BFC met en œuvre, il faut rappeler la publication mensuelle du bulletin d'information de la SFEN BFC, qui présente un rappel des manifestations prévues par la SFEN BFC, et des actualités du nucléaire aux niveaux régional, national et international.

Enfin signalons que notre collègue Gilbert PESCAYRE représente notre groupe régional au niveau du comité de la communication de la SFEN nationale.

Merci à toutes et tous pour votre attention et votre fidèle soutien à notre association.

***

Le rapport moral, le rapport financier ainsi que le rapport d'activités ont été adoptés par 23 voix **pour** (18 présents et 5 pouvoirs), 0 voix **contre** et 0 **abstentions**.

***

Il a été procédé au renouvellement des membres du comité d'actions, pour le tiers sortant 2024. Les 5 membres concernés du CA étaient :

M. Daniel Billot
M. Yves Chevillon
M. Hervé Chollet
M. Romain Monier
M. Jean-Claude Niepce

MM Billot, Chevillon et Monier n'ont pas souhaité se représenter : qu'ils soient remerciés pour leur action au sein du CA. M. Chollet et Niepce ont souhaité se représenter.

Des adhérents ont présenté leur candidature pour intégrer le CA ; il s'agit de :

M. Benjamin Chouvet - CEA
Mme Céline Dalery Saint André – Nuclear Valley
Mme Isabelle Maille Ferrières - EDF
M. Christophe Ramirez - Framatome
M. Henri Revol - retraité

A l'issue du vote, l'ensemble des 7 candidats ont été ré-élus ou élus avec 23 voix **pour** (18 membres présents + 5 procurations) 0 voix **contre** et 0 **abstentions**.

Les autres membres du comité d'actions dont le mandat se poursuit sont :

M. Baudrillart
M. Brossier
M. Chollet
M. Duparay
Mme Falcand-Debois
M. Fournier
M. Gondard
M. Letourneur
M. Lhote
M. Mousset
M. Niepce
M. Perrat
M. Pescayre
M. Pierre
M. Rebiffe
Mme Silvert

Le nouveau comité d'action s'est réuni immédiatement après ce vote et a procédé à l'élection du nouveau bureau comprenant le président, le vice-président, le trésorier et le secrétaire. La composition du nouveau bureau est la suivante :

Président : M. Baudrillart
Vice-Président : M. Perrat
Trésorier : M. Duparay (pour 1 an)
Secrétaire : M. Gondard

***

A l'occasion de cette Assemblée Générale annuelle, Christophe Vergne, Directeur de l'usine Framatome de St Marcel-Chalon, a donné une conférence sur le thème « *Projets en cours et futurs de l'usine Framatome de St Marcel dans le cadre de la relance du nucléaire* », devant une assistance d'une quarantaine de personnes.

A cette occasion, il a abordé les sujets suivants :
- la sûreté-sécurité au cœur des activités de l'usine avec des résultats remarquable notamment vis-à-vis des accidents de travail
- rappel de l'historique du site de St Marcel
- activités actuelles du site : notamment les GV de remplacement des REP 1300, les équipements du circuit primaire pour les 4 EPR d'Hinkley point C et de Sizewell C,
- plan de charge à venir : les 6 EPR2 français puis les 8 suivants ; les futurs contrats espérés dont les 2 EPR2 tchèques et le positionnement en sous-traitance de Naval Group pour les programmes militaires,
- impacts sur les capacités de production : passer de l'équivalent actuel de 0.7 EPR/an à 1.5 puis 2 EPR/an
- les améliorations et évolutions nécessaires pour atteindre ces objectifs : doublement de la surface des ateliers, accroissement des effectifs (+ 200 d'ici 2026), repenser les flux dans l'usine, passer d'une organisation par métier à une organisation par produits en mettant en place des unité autonomes de production, réduire les durées de fabrication par le LEAN manufacturing, augmenter les compétences, augmenter les objectifs en matière de qualité et de sécurité du travail,
- un calendrier de mise en place de ces évolutions cohérent avec le programme de production.

L’enregistrement audio de son intervention sera prochainement disponible sur le site de la SFEN BFC.